

ICS 59.060.20
W 51

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 51007—2012

FZ/T 51007—2012

阻燃聚酯切片(PET)

Flame-retardant polyester chip

中华人民共和国纺织
行业标准
阻燃聚酯切片(PET)
FZ/T 51007—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 30 千字
2013年6月第一版 2013年6月第一次印刷

*

书号: 155066·2-24907 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 51007-2012

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

曲线。

C.7 试验步骤

C.7.1 仪器设置:在使用 X-荧光光谱仪之前,必须按说明书将仪器设定好。

C.7.2 根据 C.6.2~C.6.3 制得待测样品的压片,用 X-荧光光谱仪测出磷元素的 K_{α} 谱线强度,根据预先制作的磷元素 K_{α} 谱线强度与含量工作曲线求得样品磷含量。

C.8 结果表示

取两次重复测定结果的算术平均值作为分析结果,单位为毫克每千克(mg/kg),其数值按 GB/T 8170 规定修约至整数位。

C.9 精密度

两次重复测定结果的绝对差值应不大于算术平均值的 5%。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准负责起草单位:中国石化上海石油化工股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、上海联合吉合纤有限公司。

本标准参加起草单位:常熟鑫宇织造有限公司、苏州金辉纤维新材料有限公司。

本标准主要起草人:王鸣义、朱刚、严国良、龚蔚、徐逸群、陈利兴、周平、谈辉。

B.5.2 将按 B.5.1 配制的溶液,按浓度由低到高的顺序,用 B.3.1 规定的仪器测定磷标准溶液光谱强度,以光谱强度为纵坐标,浓度为横坐标,绘制工作曲线。

B.6 试验步骤

B.6.1 称取样品约 0.1 g(精确至 0.000 1 g)于 100 mL 三角烧瓶中,加入 3 mL H₂SO₄ 和 2 mL HNO₃ 摇匀,在电炉上加热至 NO₂ 气体散尽,继续加热蒸发至约 2 mL,冷却,加入 10 mL(1+1)硝酸溶液,移入 50 mL 容量瓶中,用二级水少量多次洗涤,定容,混匀,作为消解液。同时制作空白溶液。

B.6.2 用 B.3.1 规定的仪器分别测定空白溶液和消解液的光谱强度。

B.7 结果计算

样品中磷元素的含量,按式(B.1)计算:

$$X = \frac{(c_1 - c_0) \times V}{m} \dots\dots\dots (B.1)$$

式中:

X ——样品中磷元素的含量,单位为毫克每千克(mg/kg);

c_1 ——消解液中磷元素的质量浓度,单位为微克每毫升($\mu\text{g/mL}$);

c_0 ——空白溶液中磷元素的质量浓度,单位为微克每毫升($\mu\text{g/mL}$);

V ——消解液的总体积,单位为毫升(mL);

m ——样品的质量,单位为克(g)。

取两次重复测定结果的算术平均值作为分析结果。其数值按 GB/T 8170 规定修约至整数位。两次重复测定结果的绝对差值应不大于算术平均值的 5%。

B.8 精密度

两次重复测定结果的绝对差值应不大于算术平均值的 5%。

阻燃聚酯切片(PET)

1 范围

本标准规定了阻燃聚酯切片(PET)的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于以对苯二甲酸、乙二醇和阻燃剂为原料通过共缩聚制得的有光、半消光和全消光阻燃聚酯切片(PET)的出厂检验、用户验收及仲裁检验等。其他类型的阻燃聚酯切片(PET)可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3863 工业氧

GB/T 3864 工业氮

GB/T 6678—2003 化工产品采样总则

GB/T 6679 固体化工产品采样通则

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14189 纤维级聚酯切片(PET)

GB/T 14190—2008 纤维级聚酯切片(PET)试验方法

3 术语和定义

GB/T 14189、GB/T 14190 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

氧指数(OI) oxygen index

在规定的试验条件下,试样在氧、氮混合气流中进行有焰燃烧所需的最低氧浓度,以氧气所占混合气体的体积分数表示。

3.2

阻燃聚酯切片(PET) flame-retardant polyester chip

在规定的条件下测得的氧指数大于或等于 28.0%的聚酯切片。

4 产品分类

阻燃聚酯切片(PET)根据其二氧化钛含量不同可分为有光、半消光、全消光三大类。

5 技术要求

5.1 产品分等

阻燃聚酯切片(PET)分为优等品、一等品和合格品三个等级。